

ООО «Газпром переработка»  
194044, Российская Федерация, город Санкт-Петербург,  
улица Смолячкова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901  
филиал Сосногорский газоперерабатывающий завод  
Российская Федерация, Республика Коми, г. Сосногорск,  
ул. Энергетиков, д. 15

Лаборатория контроля производства  
Тел.:(82149)5-01-34, e-mail: MachulinLV@sgpz.gpp.gazprom



Сертификат системы менеджмента качества  
ISO 9001:2015 № 20.1905.026  
Сертификат действителен до 14.12.2023 г.



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 40-000289-23-ПБА

Газы углеводородные сжиженные топливные

марки пропан-бутан автомобильный (ПБА) по ГОСТ Р 52087-2018, ТР ЕАЭС 036/2016

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.80005/23

Код ОКПД 2 19.20.31

Место отбора проб: СГПЗ, Цех № 7, ж/д цистерны  
НД по отбору проб: ГОСТ 14921  
Партия продукции № 289

Дата изготовления продукции: 10.10.2023  
Дата отбора проб: 10.10.2023  
Дата проведения испытаний: 10.10.2023  
Наличие одоранта да

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по НД		Результаты испытаний
		ГОСТ Р 52087-2018	ТР ЕАЭС 036/2016*	
1. Массовая доля компонентов, % -сумма метана, этана и этилена	ГОСТ 10679	Не нормируется. Определение обязательно	-	0,93
-пропана		50±10	-	57,16
-сумма бутанов и бутиленов		Не нормируется. Определение обязательно	-	40,98
2. Массовая доля суммы непредельных углеводородов, %		не более 6,0	не более 6,0	менее 0,01
3. Давление насыщенных паров избыточное, МПа, при температуре: плюс 45°С	ГОСТ 28656	не более 1,6	не более 1,6	1,1
минус 20°С**		не менее 0,07	не менее 0,07	0,15
4. Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, % в т.ч. сероводорода	ГОСТ 22985	не более 0,01	не более 0,01	0,0010
		не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0002
5. Объемная доля жидкого остатка при плюс 20°С, %	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	не более 1,6	не более 1,6	менее 0,10
6. Содержание (наличие) свободной воды и щелочи	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	отсутствие	отсутствие	отсутствие
7. Запах***	Приложение А ГОСТ EN 589	Характерный неприятный при концентрации в воздухе 20% об. от нижнего предела воспламеняемости	Неприятный и характерный при концентрации в воздухе 20% от нижнего предела воспламеняемости	присутствие
8. Октановое число	Приложение В ГОСТ EN 589	не менее 89	не менее 89,0	94,0

\* Норма для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива для автомобильного транспорта в соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза "Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива" (ТР ЕАЭС 036/2016).

\*\* Давление насыщенных паров при температуре минус 20°С определяется только в зимний период (с 01.10 по 01.04).

\*\*\* Допускается не определять показатель "Запах" при массовой доле меркаптановой серы 0,001% и более.

Продукция соответствует требованиям ГОСТ Р 52087-2018, ТР ЕАЭС 036/2016

Гарантийный срок хранения сжиженного газа - 6 месяцев с даты изготовления продукции

Лаборант лаборатории контроля производства  
Сосногорского ГПЗ

Доверенность ООО «Газпром переработка»

№ 22/22 с 01.01.2023 по 31.12.2023

Дата выдачи паспорта: 10.10.2023



*Тарановская А. А.*

Тарановская А. А.

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 806-2-09-23**
**Газ сжиженный углеводородный топливный для коммунально-бытового потребления, марка пропан-бутан технический (ПБТ)**
**ГОСТ 20448-2018**

Дата изготовления: 25.09.2023  
 Дата отбора пробы: 25.09.2023  
 Дата выдачи паспорта: 25.09.2023  
 Место отбора проб: Производство ГПП  
 Точка отбора проб: СНЭ  
 Налив произведен из емкости: Е-4-9. 11. 12. 14.  
 Количество вагонов-цистерн: 11  
 Номера вагонов-цистерн: 57754277, 78215365, 55755003, 55750830, 78225158, 78224581, 78225117, 78225109, 78225133, 78225091, 78225125  
 Номер партии: 806-2-09-23  
 Направление: Россия  
 Плотность при температуре налива, кг/м<sup>3</sup>: 518,8  
 Температура налива, °С: 24



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.РА04.В.57977/23. Срок действия по 12.06.2026.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ЕАЭС 036/2016	Норма по ГОСТ 20448-2018	Фактическое значение	Метод испытания
1	Массовая доля суммы метана, этана и этилена, %		Не нормируется. Определение обязательно	2,93	ГОСТ 10679
2	Массовая доля суммы пропана и пропилена, %		Не нормируется. Определение обязательно	49,47	ГОСТ 10679
3	Массовая доля суммы бутанов и бутиленов, %		не более 60,0	46,03	ГОСТ 10679
4	Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %	не более 0,013	не более 0,013	0,0024	ГОСТ 22985
5	Массовая доля сероводорода, %	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0002	ГОСТ 22985
6	Давление насыщенных паров, избыточное, при температуре плюс 45 °С, МПа	не более 1,6	не более 1,6	1,29	ГОСТ 28656
7	Объемная доля жидкого остатка при 20 °С, %	не более 1,8	не более 1,6	менее 0,50	ГОСТ 20448 пункт 9.2 и приложение Б
8	Содержание свободной воды и щелочи	Отсутствие	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 20448 пункт 9.2 и приложение Б
9	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>			525,2	ГОСТ 28656
10	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>			532,8	ГОСТ 28656

Примечание: Допускается не определять интенсивность запаха при массовой доле меркаптановой серы в сжиженных углеводородных газах 0,002 % и более. При массовой доле меркаптановой серы менее 0,002 % или интенсивности запаха менее 3 баллов сжиженные углеводородные газы должны быть одорированы по методике, утвержденной в установленном законодательством государств - членов Евразийского экономического союза порядке.

Качество продукции соответствует ГОСТ 20448-2018 и техническому регламенту Евразийского экономического союза 036/2016 "Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 6 месяцев с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения. Сведения о наличии одоранта: Отсутствие.

Начальник ЦЗЛ

Старший лаборант




Балеевских В.М.

Залогина А. А.